COMPRESOR SCHULZ CSD 9.1/40 LIBRE DE ACEITE 1.5 HP

Desarrollados especialmente para aplicaciones médico-odontológicas, esta línea de compresores SCHULZ libres de aceite garantiza mejor calidad y seguridad en todos los procedimientos clínicos.

El aire comprimido necesita un tratamiento adecuado para ambientes de salud, por esta razón, necesita compresores "**libres de aceite"**, que además de alta eficiencia volumétrica y ausencia de aceite lubricante en el aire, operan con un nivel de ruido muy bajo.

Cilindros dobles de Aluminio con tratamiento de Alta Tecnología.

COMPONENTES PRINCIPALES

- Motor eléctrico: 1.5HP- 4 Polos 110 Voltios.
- 1 cabezote libre de aceite 2 pistones, 1 etapas, presión máxima 114 psi, desplazamiento 9CFM (teórico) marca SCHULZ
- Filtro de aire visible
- Válvula de retención
- Válvula de seguridad
- Válvula de drenaje – rapidez en el proceso
- Regulador de aire
- Manómetro
- Presostato
- Tanque de 40 lts, que atiende las normas de la comunidad europea
- Topes anti vibratorios.
- Medidas: 410 x 410 x 750mm
- Peso Bruto: 38.5Kg
- peso Neto 35.5Kg
- Bases amortiguadoras en el bloque y en el tanque

Ardental SAS
Calle 45 #9-34
Bogotá, Colombia
T (+57-1) 287.0276
T (+57-1) 287.6765

www.americandental.com.co



GARANTIA	12 MESES, vigente a partir de la fecha de facturación. Se entiende que la garantía abarca el conjunto en general por defectos de fabricación, falla de materiales, siempre que los equipos operen dentro de los parámetros de diseño recomendados y mínimos exigidos por el fabricante y/o representante. Toda garantía a domicilio tiene un costo adicional. NO incluye motor quemado, partes eléctricas y accesorios. Garantía sujeta al cumplimiento de las instrucciones de mantenimiento Estipuladas en el manual del fabricante. Los defectos de fábrica o mal funcionamiento, será constatado por nuestro departamento técnico, antes de dar aplicación a la garantía correspondiente.
EXCLUYE GARANTIA	Esta garantía no aplica por falla en partes eléctricas, motor quemados, instalaciones eléctricas inadecuadas, empleo de voltajes distintos a los especificados en la placa de los motores, daños causados por las fluctuaciones de voltaje o ciclaje, voltaje fuera de norma o por causa fuera de control como corto circuito o descargas eléctricas, uso diferente a lo recomendado, mala instalación, daños por desgastes normales, reparaciones o alteraciones efectuadas directamente por el cliente o en centros de servicio no autorizados, golpes ocasionados por mal manejo de los equipos o accidente. No están incluidas en la garantía, el desgaste de las partes por el uso normal, tales como: Filtros, anillos, bielas, rodamientos, canastillas, ni los accesorios que este lo compongan (manómetros, presostatos, arrancadores, válvulas). No incluye mantenimientos preventivos de ninGÚn tipo. También se excluye de la garantía los equipos cuyos cálculos sean erróneos de parte del usuario a la hora de escogencia del equipo.